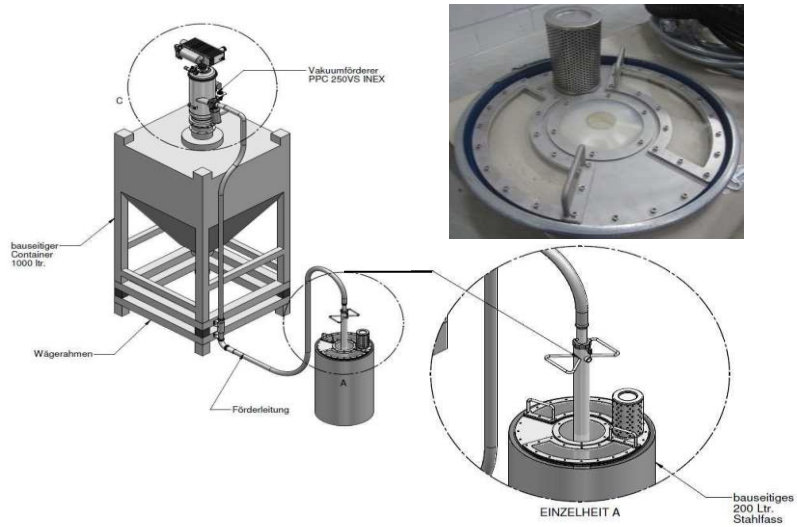


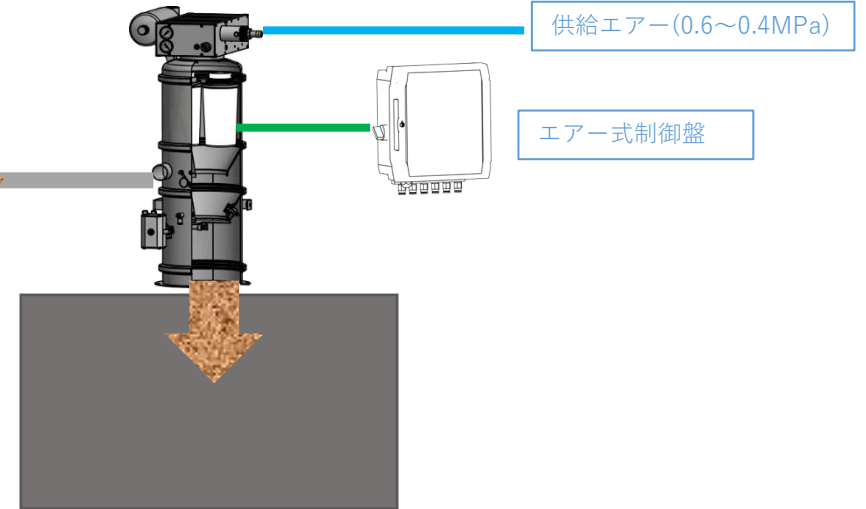
サクシオンノズルからの吸引搬送



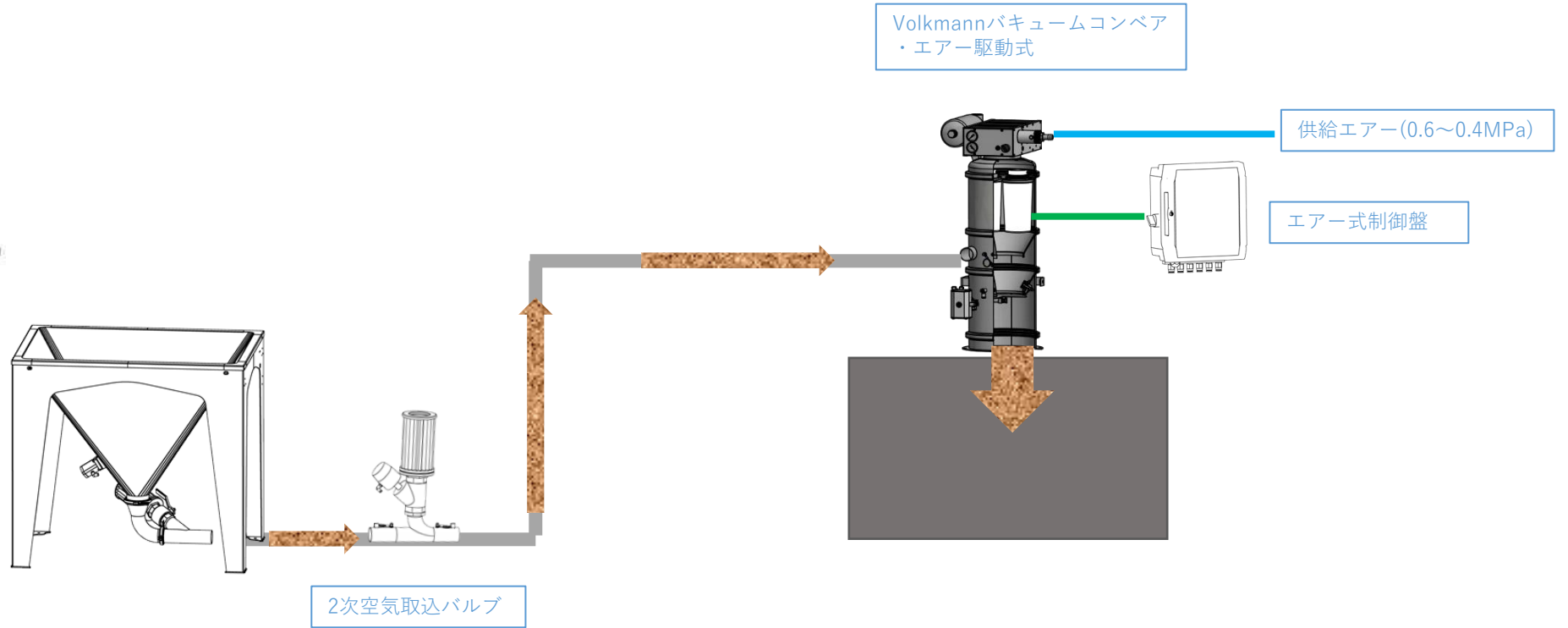
Volkmannバキュームコンベア
・エア駆動式

供給エア(0.6~0.4MPa)

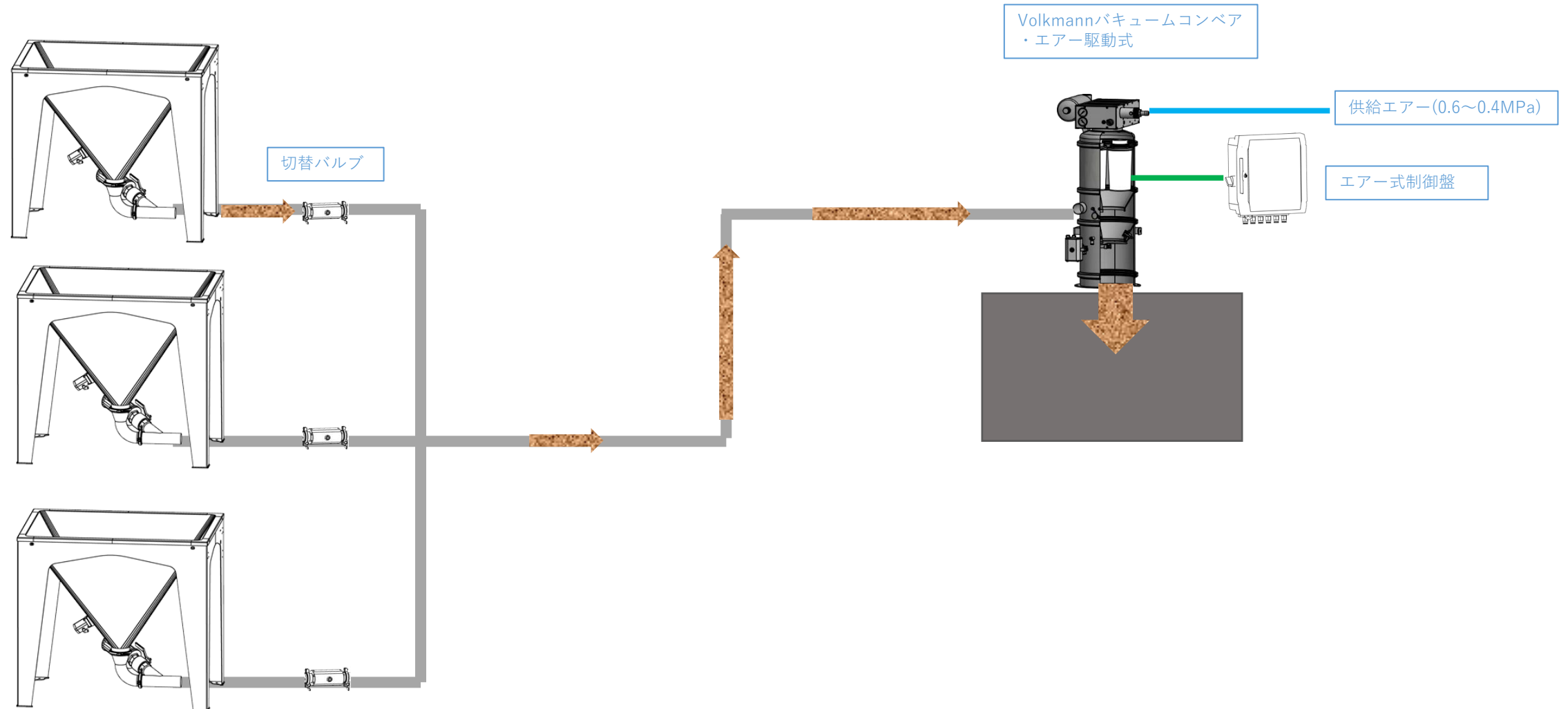
エア式制御盤



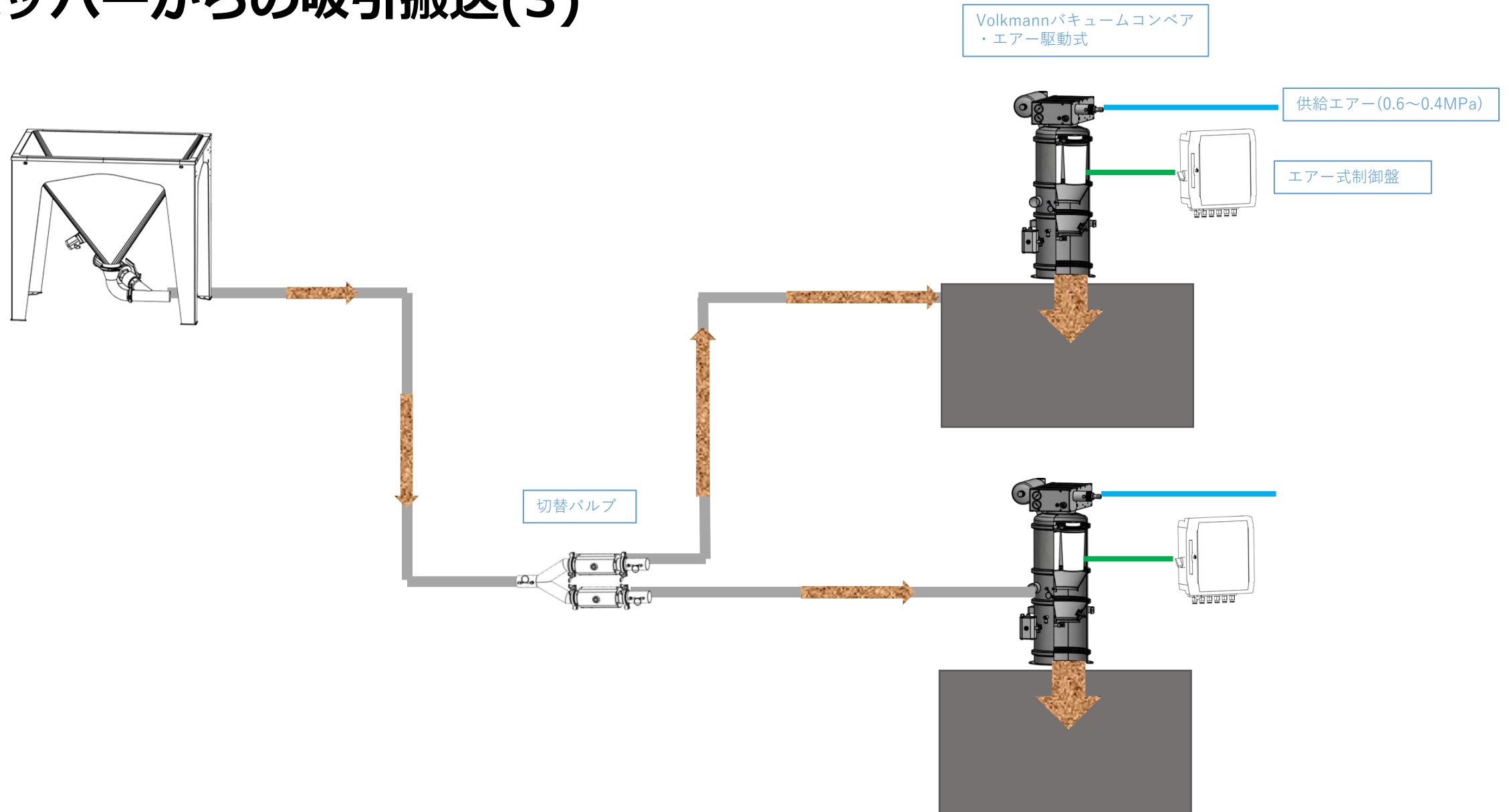
ホッパーからの吸引搬送(1)



ホッパーからの吸引搬送(2)



ホッパーからの吸引搬送(3)



フレコン用ホッパーからの吸引搬送(1)

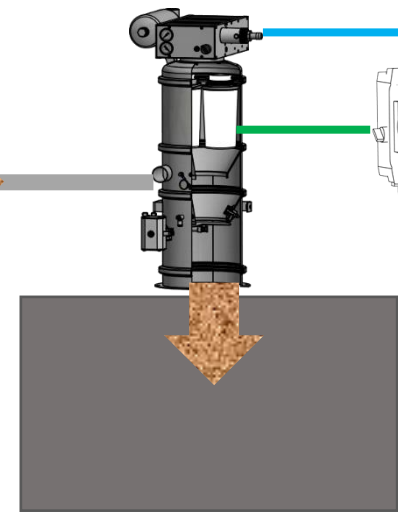


フレコン用ホッパー



2次空気取込バルブ

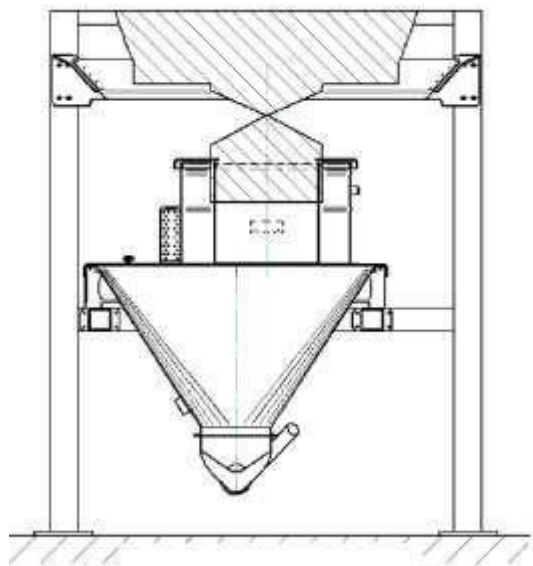
Volkmannバキュームコンベア
・エア駆動式



供給エア(0.6~0.4MPa)

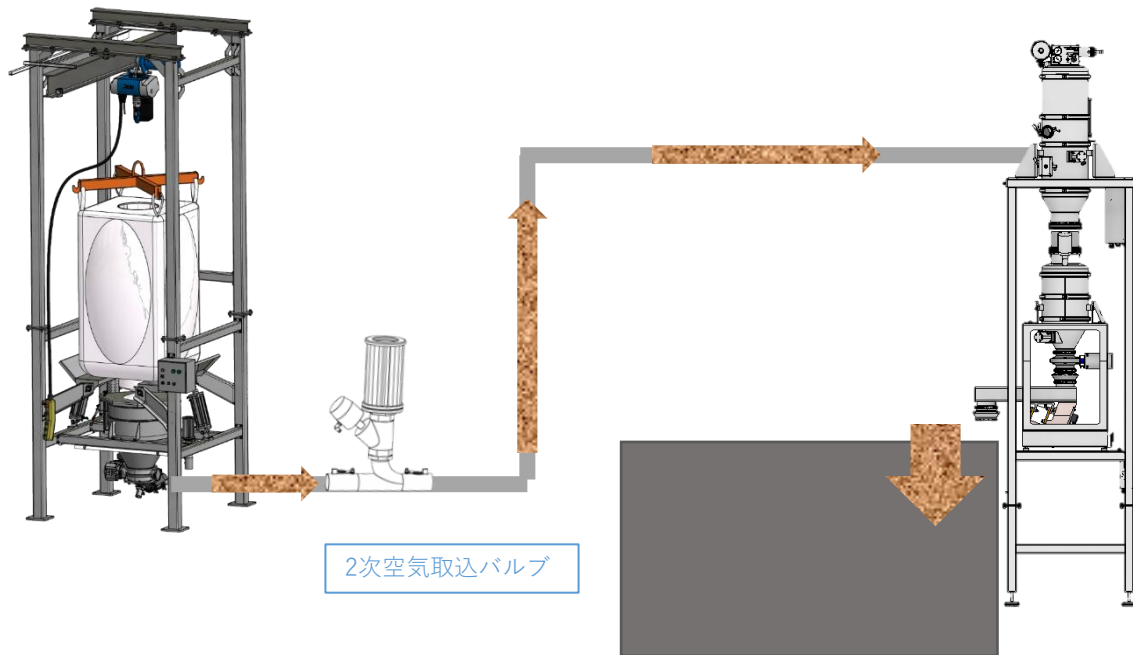
エア式制御盤

フレコン用ホッパーからの吸引搬送(2)



吸引搬送後の計量、定量充填(1)

フレコン用ホッパー



2次空気取込バルブ

Volkmannバキュームコンベア
・エア駆動式
・計量、定量充填機能付属



吸引搬送後の計量、定量充填(2)

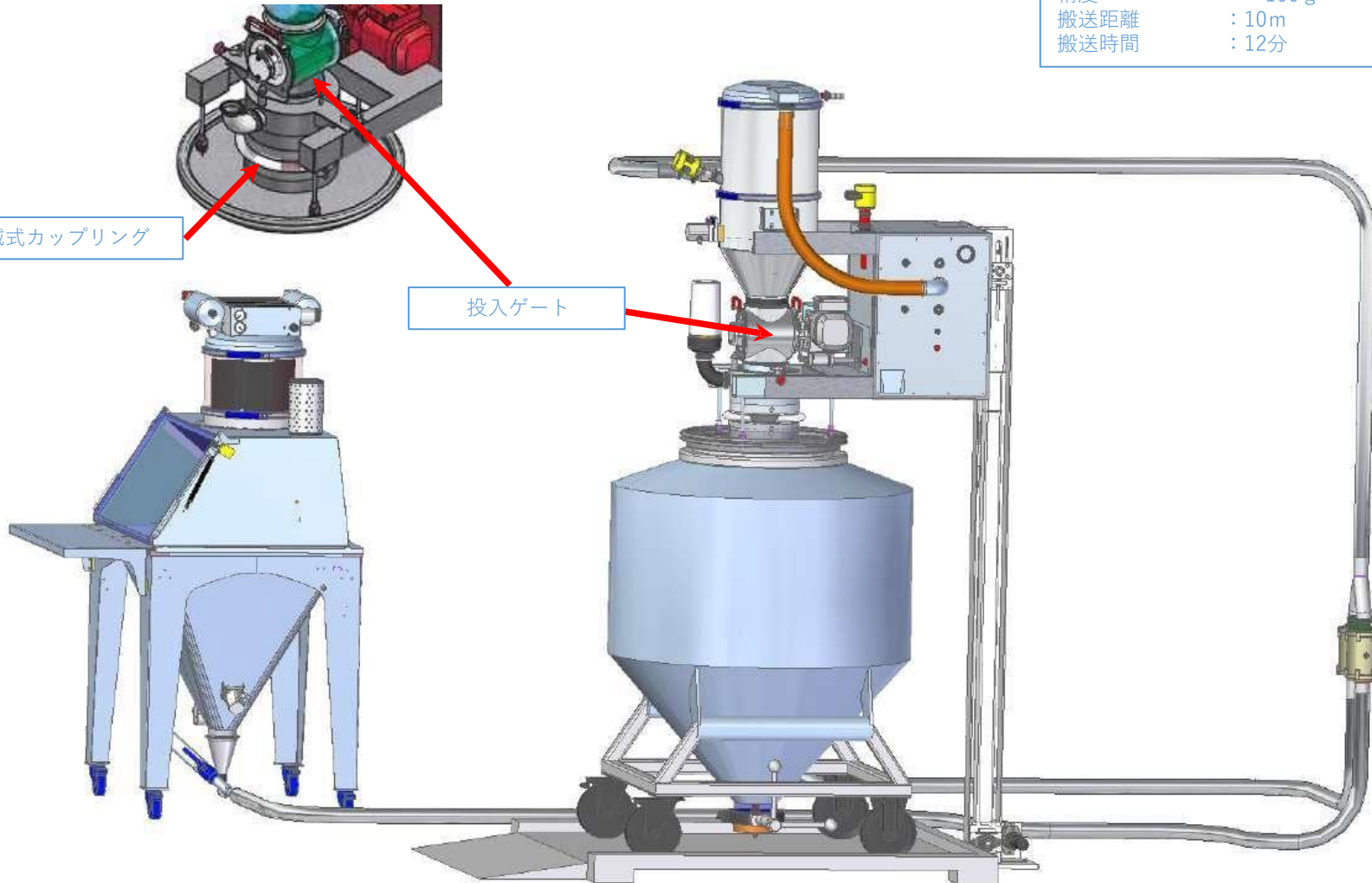


吸引搬送後の計量、定量充填(3)

コンテナに原料を投入
バッチサイズ : 390kg
精度 : ±100 g
搬送距離 : 10m
搬送時間 : 12分

機械式カップリング

投入ゲート



N2置換システム



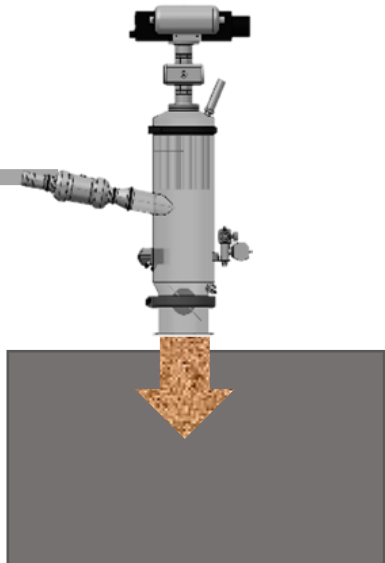
マイナス計量付き
サクシジョンランス
(N2添加)



2次空気取込バルブ
(N2添加)



Volkmanバキュームコンベア
・エア駆動式
・N2置換システム仕様



N2置換(不活性化)システムも充実

コンベア内に搬送された粉体を脱気→N2置換し、搬送先へ投入するシステムです。
お客様のご要望により仕様を設計製作させていただきます。
粉体を吸引する際に必要な2次空気もN2にする事により粉塵爆発の懸念を払拭いたします。



WIP、CIP、SIP仕様も対応

追加モジュールのない一体構造のPPCコンベアーを使用し、最高の衛生要件を満たします。搬送された製品を含め、全体が導電性になるように設計されており、隙間やデッドスペースがないように構築されています。CIP機能の範囲をお客様の要件とアプリケーションに正確に組み合わせて設計致します。





