

エア式振動フィーダー

dosing pipe



特徴:

- 連続的な供給
- 高い精度1g（製品固有）
- 効率的で穏やかなプロセス
- 製品接触部品はステンレス鋼
AISI304またはAISI316
- 簡単な清掃
- 防爆エリアに最適
- 空気圧ピストンバイブレーター
- 低摩耗
- 低ノイズ

バリエーション:

- 開放/密閉 Uビーム/トレイ
- 密閉パイプ
- オプションのクランプ接続
- 長さの変更

オプション:

- 軽量フレーム
- 防塵接続
- 振るい機との組み合わせ
- 簡易なスクリーン

エア式振動フィーダー

dosing pipe



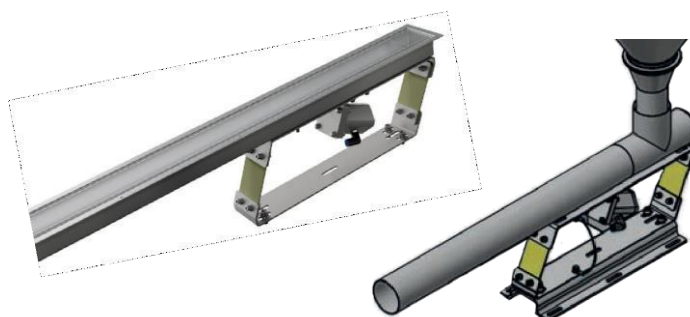
IDEAS AHEAD

説明

VOLKMANN振動フィーダーは、さまざまな用途に使用でき、Volkmannバキュームコンベアーと組み合わせることで、供給プロセス内で高度な自動化を実現します。

シンプルな構造により、システムの迅速かつ簡単なクリーニングが可能です。医薬品および食品用途に関しては、高品質の材料（ステンレス鋼316Lまたは304）のみが製品接触部品に使用されます。振動フィーダーの詳細図は常にカスタマイズされており、次のものを含めることができます：

- 開放/密閉 Uビーム/トレイ
- 密閉パイプ
- オプションのクランプ接続
- 長さの変更



Volkmann振動フィーダーの主要部分は、粉塵爆発地域でも安全な粉末処理を可能にする独自の空気圧ピストンバイプレーターです。次の例は、Volkmann振動フィーダーの機能とアプリケーションの概要を示しています。

連続供給/容量投入

多くのプロセスでは、製品の継続的な供給が必要です。異なるパラメータ（振動強度、層の高さなど）により、Volkmann振動フィーダーは、さまざまな搬送能力を実現できます。



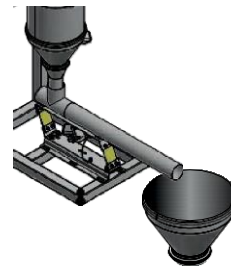
ロスインウェイト供給

ロスインウェイトオプションは、少量で高精度の投入プロセスに最適です。バッファモジュールは、バキュームコンベアーによってバッチで補充できるため、投入プロセスは常に重量分析になります。



トートビン/コンテナへのゲインインウェイト供給

ロスインウェイトの代わりに、PLCに現在の重量を与えるフロアスケールにトートビン/コンテナを配置することも可能です。Volkmann振動フィーダーの補充プロセスは、投入プロセスに影響を与えません。



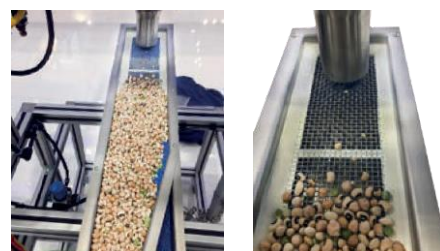
混合

2つ以上のVolkmann振動フィーダーを使用することにより、異なる製品の混合物またはプレ混合物を行うことも可能です。



ふるい分け

Volkmann振動フィーダーは、単純なふるい分けアプリケーション（保護のふるい分けなど）にも適しています。2つのVolkmann振動フィーダーがスクリーン面を挟んで上下に配置されています。



例:

| 製品 | 投入量 | 投入容量 | 投入精度 | 投入の種類 |
|----------|---------|------------|--------------|--------------------------|
| セラミック粉 | 164,5 g | 46,5 kg/h | +/- 1,5 g | トートビン/コンテナ のゲインインウェイト |
| | 120,5 g | 43,5 kg/h | +/- 1 g | |
| | 93 g | 35,8 kg/h | +/- 2 g | |
| 粉体塗装粉 | 8.900 g | 1.068 kg/h | +/- 5 kg/h | 連続投入/ ロスインウェイト |
| | 5.070 g | 608 kg/h | +/- 5 kg/h | |
| Vanillin | 1.245 g | 74,7 kg/h | +/- 1 g | ロスインウェイト |
| | 2.167 g | 130 kg/h | +/- 1 g | |
| 小麦粉 | 530 g | 95,4 kg/h | +/- 3,2 kg/h | 連続供給 |
| パブリカ粉 | 550 g | 99 kg/h | +/- 1,8 kg/h | 連続供給 |
| わさび粉 | 432 g | 103,7 kg/h | +/- 4,9 kg/h | 連続供給 |
| プラスチック | 1.353 g | 76,1 kg/h | +/- 0,1 kg/h | 連続供給 |
| | 2.742 g | 156,7 kg/h | +/- 0,9 kg/h | |
| 硫酸アンモニウム | 5.000 g | 451,4 kg/h | +/- 15 g | 連続供給/ ロスインウェイト供給 |
| 硫酸アルミニウム | 1.000 g | 23,2 kg/h | +/- 7 g | 連続供給/ ロスインウェイト |
| 白雲石 | 5.000 g | 155,2 kg/h | +/- 5 g | 連続供給/ ロスインウェイト |
| | 5.000 g | 439,8 kg/h | +/- 9 g | |

見積もりを作成するには、次の情報が必要です:

1. 搬送される製品の材料定義

製品名: _____ 化学式: _____

製造者: _____ 粒子径最小 _____ 最大 _____ (µmまたはmm)

かさ比重: _____ kg/dm³ 密度(真比重): _____ kg/dm³ 含有湿度: 最大 _____ % 粒子の詳細: _____

粒子の形状 : 流れ 特性 (推定): 良い 付着 ブリッジ

1. 研磨、腐食性がありますか? No Yes 材料は機械的負荷に敏感ですか? No Yes

2. 防塵設計の必要性? Yes No

3. 必要な材料処理量 _____ (kg/h) 連続 間欠

4. 投入? Yes, 精度 _____ g

5. 解放か密閉か? 解放 密閉

6. 解放か密閉での分配 (密閉 = クランプかパイプ)? 解放 密閉 -> クランプ パイプ

